

Art.-Nr. 3203010

DCNS 110-033-110B-3D

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung › Wendeschneidplatten Drehen

Die Wendeschneidplatte mit 11.4 mm Schneiddurchmesser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Wendeplattenbohrer
Schneiddurchmesser DC	11.4
Schnittlänge APMX	34.67
Gesamtlänge OAL	89.6
Aufnahmedurchmesser DCON	11
Innenkühlung	Innenkühlung
Werkzeugtyp	Werkzeug
Aufnahmeschaft	Weldon
Schaftlänge LS	41
Schneiddurchmesser min. DCN	11
Kraglänge LPR	48.6

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)		275	–
Rostfrei (M)		198	–
Guss (K)		220	–
NE-Metall (N)		660	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.