

Art.-Nr. 3450380

SCD 112-097-120 ACP8FL IC608

Hersteller: **Iscar** Bohrungsbearbeitung › Bohrwerkzeuge › Wendeplatten-Bohrer › SCD-System

Der Bohrer bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung mit AlTiCrSiN-Beschichtung, 2-schneidig sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Stahl | Rostfreier Stahl | Guss | Harte Werkstoffe | Hochlegierte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	VHM-Bohrer
Schaftdurchmesser DMM	11.2
Schnittlänge APMX	97
Gesamtlänge OAL	162
Schneidenzahl ZEFP	2
Aufnahmedurchmesser DCON	12
Schneidstoff/Sorte	IC608
Beschichtung	AlTiCrSiN
Werkstoffeignung	Stahl Rostfreier Stahl Guss Harte Werkstoffe Hochlegierte Werkstoffe
Schnitttrichtung	Rechts
Innenkühlung	Innenkühlung
Werkzeugtyp	Stabil
Spannutlänge LCF	114
Aufnahmeschaft	Rund
Schaftlänge LS	40

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)	94	2686	541
Rostfrei (M)	74	2089	328
Guss (K)	94	2686	602

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.