

Art.-Nr. 3438033

DNGA 150612S-2MT MM BI15HC

Hersteller: **IsCAR** Drehbearbeitung > Wendeschneidplatten Drehen Variante von **ISC-01255**

Die Wendeschneidplatte bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Harte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Wendeschneidplatte Drehen positiv
Schnittlänge APMX	15.5
Eckenradius RE	1.2
Inkreisdurchmesser IC	12.7
Schneideinsatzdicke S	6.35
Schneidstoff/Sorte	BI15HC
Werkstoffeignung	Harte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Einsetzwerkzeug
WSP-Größe	443S-2
Stechtiefe max. CDX	0.05

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Gehärtet (H)		304	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.