

Art.-Nr. TTS37366

HSS-PM DIN371 SYNCHRO Gewindeformer

Hersteller: **YG-1** Gewindebearbeitung > Gewindeformer > Gewindeformer VHM/HSS Variante von **YG1-00455**

Der Gewindeformer für Gewinde 7,4 bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung aus Synchron-Gewindebohrer, mit TiN-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Schaftdurchmesser DMM	8
Gesamtlänge OAL	90
Schneidenzahl ZEFP	5
Gewindegröße	7,4
Beschichtung	TiN
Werkzeuggrundstoff	Synchron-Gewindebohrer
Innenkühlung	Keine
Norm	DIN371/DIN376
WSP-Form	Sackloch / Durchgangsloch
Gewinde pro Zoll TPI	-
Gewindeform	M
Gewinderichtung	Rechtsgewinde

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]	
Stahl (P)		20	796	–
Rostfrei (M)		12	477	–
Guss (K)		18	716	–
NE-Metall (N)		40	1592	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.