

Art.-Nr. 5510330

CNMG 090404-M3M IC6015

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung > Wendeschneidplatten Drehen Variante von **ISC-00750**

Die Wendeschneidplatte bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung mit TiCN+Al₂O₃+TiN-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Rostfreier Stahl. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Wendeschneidplatte Drehen negativ
Schnittlänge APMX	9.67
Eckenradius RE	0.4
Inkreisdurchmesser IC	9.52
Schneideinsatzdicke S	4.76
Schneidstoff/Sorte	IC6015
Beschichtung	TiCN+Al ₂ O ₃ +TiN
Werkstoffeignung	Rostfreier Stahl
Werkzeugtyp	Einsetzwerkzeug
WSP-Größe	331-M3
Spanformer	M3M
Stechtiefe max. CDX	0.4

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Rostfrei (M)		216	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.