

Art.-Nr. 3106371

BCM D25-MMT15-C

 Hersteller: **Is scar** Fräsbearbeitung › Systemfräser mit WSP › Systemfräser

Der Fräser mit 25 mm Schneiddurchmesser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Kugelpkopffräser
Schneiddurchmesser DC	25
Schnittlänge APMX	20
Gesamtlänge OAL	57
Eckenradius RE	12.5
Aufnahmedurchmesser DCON	24
Schnitttrichtung	Rechts
Innenkühlung	Innenkühlung
Werkzeugtyp	Werkzeug
Schnittstellenmerkmale	T15
Anzahl Schneidkörper CICT	2

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)	154	1961	372
Rostfrei (M)	121	1541	244
Guss (K)	132	1681	372
NE-Metall (N)	440	5602	1772

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.