

Art.-Nr. 3317679

MT 10D7 32UN-MMT05 IC908

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung > Klemmhalter & Drehhalter > Klemmhalter Außendrehen > Gewindedrehhalter

Das Gewindewerkzeug mit 10 mm Schneiddurchmesser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung mit TiAlN-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Stahl | Rostfreier Stahl | Guss | Harte Werkstoffe | Hochlegierte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	VHM-Gewindefräser
Schneiddurchmesser DC	10
Schnittlänge APMX	12.75
Gesamtlänge OAL	19.85
Schneidenzahl ZEFP	4
Schneidstoff/Sorte	IC908
Beschichtung	TiAlN
Werkstoffeignung	Stahl Rostfreier Stahl Guss Harte Werkstoffe Hochlegierte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Stabil
Gewindestandard	THFT
Schnittstellenmerkmale	T05
Gewinde pro Zoll TPI	32 Gänge/Zoll