

Art.-Nr. 50102160TA

VHM-NC-Anbohrer 120° Ø 16,00 mm, 2Z, TiAlN

Hersteller: **Prüßner** Bohrungsbearbeitung > Bohrwerkzeuge > Anbohrer & Zentrierbohrer > Anbohrer VHM

Der Bohrer mit 16,00 mm Schneiddurchmesser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung 2-schneidig sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Schneiddurchmesser DC	16,00
Gesamtlänge OAL	82
Schneidenzahl ZEFP	2

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)	90	1790	516
Rostfrei (M)	70	1393	312
Guss (K)	90	1790	573
NE-Metall (N)	200	3979	1401

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.