Art.-Nr. 50103060

VHM-NC-Anbohrer 100° Ø 6,00 mm, 2Z

Hersteller: **Prüßner** Bohrungsbearbeitung › Bohrwerkzeuge › Anbohrer & Zentrierbohrer › Anbohrer VHM

Der Bohrer mit 6,00 mm Schneiddurchmesser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung 2-schneidig sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Schneiddurchmesser DC	**6,00**
Gesamtlänge OAL	**57**
Schneidenzahl ZEFP	**2**

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)	68	3581	387
Rostfrei (M)	52	2785	234
Guss (K)	68	3581	430
NE-Metall (N)	150	7958	1050

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.