

Art.-Nr. 3448655

CDH 2512 P20015 IN10

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung > Stechplatten & Stechwerkzeuge > Stechplatten Variante von **ISC-00646**

Das Stechwerkzeug bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Guss | Harte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Wendeschneidplatte Drehen ultrahart
Schnittlänge APMX	10
Inkreisdurchmesser IC	25.4
Schneideinsatzdicke S	12.7
Schneidstoff/Sorte	IN10
Werkstoffeignung	Guss Harte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Einsetzwerkzeug
WSP-Größe	2P 801
Stechtiefe max. CDX	3

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Guss (K)		640	–
Superleg. (S)		192	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.