Art.-Nr. 22000005

CCMT 120408

Hersteller: **YG-1** Drehbearbeitung › Wendeschneidplatten Drehen Variante von **YG1-00203**

Die Wendeschneidplatte bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von P. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Eckenradius RE	**0.8**
Inkreisdurchmesser IC	**12,7**
Schneidstoff/Sorte	**YG801**
Werkstoffeignung	**P**
Werkstoff-Hauptgruppe	**Positiv**

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]	
Stahl (P)		250	–	–
Rostfrei (M)		180	–	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.