

Art.-Nr. 5531104

SCD 017-010-030 AP6 IC908

Hersteller: **Iscar** Bohrungsbearbeitung › Bohrwerkzeuge › Wendeplatten-Bohrer › SCD-System

Der Bohrer bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung mit TiAlN-Beschichtung, 2-schneidig sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Stahl | Rostfreier Stahl | Guss | Harte Werkstoffe | Hochlegierte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	VHM-Bohrer
Schaftdurchmesser DMM	1.7
Schnittlänge APMX	10.2
Gesamtlänge OAL	60
Schneidenzahl ZEFP	2
Aufnahmedurchmesser DCON	3
Schneidstoff/Sorte	IC908
Beschichtung	TiAlN
Werkstoffeignung	Stahl Rostfreier Stahl Guss Harte Werkstoffe Hochlegierte Werkstoffe
Schnitttrichtung	Rechts
Innenkühlung	Außenkühlung
Werkzeugtyp	Stabil
Bohrtiefe-Verhältnis L/D	6xD
Spannutlänge LCF	13.6
Aufnahmeschaft	Rund
Schaftlänge LS	42.5

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Gehärtet (H)		40	7490
			102

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.