

Art.-Nr. **SEME610120303E**

4G MILL Z2 RIPPENBEARBEITUNG FRÄSER MIT ECKENRADIUS

Hersteller: **YG-1** Gewindebearbeitung > Gewindebohrer > Maschinengewindebohrer > Maschinengewindebohrer VHMVariante von **YG1-00006**

Der Gewindebohrer bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung aus Hartmetall, mit Y-Beschichtung-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Schaftdurchmesser DMM	4
Schnittlänge APMX	1,8
Gesamtlänge OAL	50
Eckenradius RE	R0.30
Beschichtung	Y-Beschichtung
Werkzeuggrundstoff	Hartmetall
Schnitttrichtung	Rechts
Norm	YG Standard
Drallwinkel	30
WSP-Form	Eckenradius
Nenndurchmesser	1,2

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]	
Stahl (P)		20	1592	–
Rostfrei (M)		12	955	–
Guss (K)		18	1432	–
NE-Metall (N)		40	3183	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.