

Art.-Nr. **SGED291201032**

CRXS Z2 NECK FRÄSER MIT ECKENRADIUS

Hersteller: **YG-1** Fräsbearbeitung > Schaftfräser > CBN-Schaftfräser Variante von **YG1-00239**

Der Schaftfräser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung aus Nickel-Beschichteter Hochleistungsschnellarbeitsstahl, mit DLC-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Schaftdurchmesser DMM	12
Schnittlänge APMX	18
Gesamtlänge OAL	80
Eckenradius RE	R1.0
Beschichtung	DLC
Werkzeuggrundstoff	Nickel-Beschichteter Hochleistungsschnellarbeitsstahl
Schnittrichtung	Rechts
Norm	YG Standard
Drallwinkel	30
WSP-Form	Eckenradius

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)	560	14854	1953
Rostfrei (M)	440	11671	1279
Guss (K)	480	12732	1953
NE-Metall (N)	1000	26526	5812

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.