

Art.-Nr. 6411119

GTMA 16ER/IL 222 IC508

 Hersteller: **Iscar** Gewindebearbeitung › Gewindedrehen › Gewindeschneidplatten

Die Gewindeschneidplatte mit 2.22 mm Schneidbreite bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung mit TiCN+TiN-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Stahl | Rostfreier Stahl | Guss | Harte Werkstoffe | Nicht Eisen Werkstoffe | Hochlegierte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Stech-Dreh-Standardplatte
Eckenradius RE	0.1
Inkreisdurchmesser IC	9.52
Schneideinsatzdicke S	3.48
Schneidbreite CW	2.22
Schneidstoff/Sorte	IC508
Beschichtung	TiCN+TiN
Werkstoffeignung	Stahl Rostfreier Stahl Guss Harte Werkstoffe Nicht Eisen Werkstoffe Hochlegierte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Einsetzwerkzeug
Stechtiefe max. CDX	2.1

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)		250	–
Rostfrei (M)		180	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.