

Art.-Nr. D1105867

M2 BOHRER JOBBER LÄNGE SH

Hersteller: **YG-1** Gewindebearbeitung › Gewindebohrer › Maschinengewindebohrer › Maschinengewindebohrer VHMVariante von **YG1-00633**

Der Gewindebohrer bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung aus HSS, mit Dampfgehärtet-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Schaftdurchmesser DMM	h8
Gesamtlänge OAL	184
Beschichtung	Dampfgehärtet
Werkzeuggrundstoff	HSS
Schnitttrichtung	Rechts
Innenkühlung	Außenkühlung
Norm	DIN 338
WSP-Form	Sackloch / Durchgangsloch
Spannutlänge LCF	125
Drallwinkel	20~30N
Spitzenwinkel SIG	118
Bohrtiefe max.	94,7
Nenndurchmesser	16,75