

Art.-Nr. 5500336

CNMS 120408-12 IC20

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung > Wendeschneidplatten Drehen > Wendeschneidplatten

Die Wendeschneidplatte bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Rostfreier Stahl | Guss | Harte Werkstoffe | Nicht Eisen Werkstoffe | Hochlegierte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Wendeschneidplatte Drehen negativ
Schnittlänge APMX	12.9
Eckenradius RE	0.8
Inkreisdurchmesser IC	12.7
Schneideinsatzdicke S	4.76
Schneidstoff/Sorte	IC20
Beschichtung	Unbeschichtet
Werkstoffeignung	Rostfreier Stahl Guss Harte Werkstoffe Nicht Eisen Werkstoffe Hochlegierte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Einsetzwerkzeug
WSP-Größe	432-12
Spanformer	12
Stechtiefe max. CDX	1

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
NE-Metall (N)		540	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.