

Art.-Nr. 3308169

CC95MT 100504-SM IC830

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung > Wendeschneidplatten Drehen > Wendeschneidplatten Variante von **ISC-00445**

Die Wendeschneidplatte bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung mit AlTiN+TiN-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Stahl | Rostfreier Stahl | Hochlegierte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Wendeschneidplatte Drehen positiv
Schnittlänge APMX	9.5
Eckenradius RE	0.4
Inkreisdurchmesser IC	9.52
Schneideinsatzdicke S	5
Schneidstoff/Sorte	IC830
Beschichtung	AlTiN+TiN
Werkstoffeignung	Stahl Rostfreier Stahl Hochlegierte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Einsetzwerkzeug
WSP-Größe	T 1005
Spanformer	SM
Stechtiefe max. CDX	0.5

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Rostfrei (M)		198	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.