

Art.-Nr. SGED31020

CRXS Z2 FRÄSER

Hersteller: **YG-1** Fräsbearbeitung > Schaftfräser > CBN-Schaftfräser Variante von **YG1-00235**

Der Schaftfräser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung aus Hartmetall, mit DLC-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Schaftdurchmesser DMM	6
Schnittlänge APMX	6
Gesamtlänge OAL	50
Beschichtung	DLC
Werkzeuggrundstoff	Hartmetall
Schnitttrichtung	Rechts
Norm	YG Standard
Drallwinkel	30
WSP-Form	Rechteckig

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)	560	29709	2761
Rostfrei (M)	440	23343	1808
Guss (K)	480	25465	2761
NE-Metall (N)	1000	40000	6197

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.