

Art.-Nr. 3301659

MT 12D7 1.5ISO-MMT06 IC908

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung > Klemmhalter & Drehhalter > Klemmhalter Außendreher > Gewindedrehhalter

Das Gewindewerkzeug mit 12 mm Schneiddurchmesser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung mit TiAlN-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Stahl | Rostfreier Stahl | Guss | Harte Werkstoffe | Hochlegierte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	VHM-Gewindefräser
Schneiddurchmesser DC	12
Schnittlänge APMX	14.3
Gesamtlänge OAL	20.95
Schneidenzahl ZEFP	4
Gewindesteigung TP	1.5
Schneidstoff/Sorte	IC908
Beschichtung	TiAlN
Werkstoffeignung	Stahl Rostfreier Stahl Guss Harte Werkstoffe Hochlegierte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Stabil
Gewindestandard	MF THFT
Schnittstellenmerkmale	T06