

Art.-Nr. 22000007

CCMT 09T304

Hersteller: **YG-1** Drehbearbeitung > Wendeschneidplatten Drehen Variante von **YG1-00200**

Die Wendeschneidplatte bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von P. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Eckenradius RE	0.4
Inkreisdurchmesser IC	9,525
Schneidstoff/Sorte	YG801
Werkstoffeignung	P
Werkstoff-Hauptgruppe	Positiv

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Stahl (P)		250	–
Rostfrei (M)		180	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.