Art.-Nr. 3434536

ECGW 12T308F ID8

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung › Wendeschneidplatten Drehen › Wendeschneidplatten Variante von **ISC-01629**

Die Wendeschneidplatte bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Nicht Eisen Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	**Wendeschneidplatte Drehen positiv**
Schnittlänge APMX	**13.1**
Eckenradius RE	**0.8**
Inkreisdurchmesser IC	**12.7**
Schneideinsatzdicke S	**3.97**
Schneidstoff/Sorte	**ID8**
Werkstoffeignung	**Nicht Eisen Werkstoffe**
Werkzeugtyp	**Einsetzwerkzeug**
WSP-Größe	**42.52F**
Stechtiefe max. CDX	**0.05**

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]	
NE-Metall (N)		1000	–	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.