

Art.-Nr. 3353015

H3P 174-IQ IC908

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung › Stechplatten & Stechwerkzeuge › Stechplatten

Das Stechwerkzeug mit 17.4 mm Schneiddurchmesser bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Die Ausführung mit TiAlN-Beschichtung sorgt für saubere Schnittergebnisse und lange Werkzeugstandzeiten. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Stahl | Rostfreier Stahl | Guss | Harte Werkstoffe | Hochlegierte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Schneiddurchmesser DC	17.4
Schnittlänge APMX	6.2
Schneidstoff/Sorte	IC908
Beschichtung	TiAlN
Werkstoffeignung	Stahl Rostfreier Stahl Guss Harte Werkstoffe Hochlegierte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Einsetzwerkzeug
Einstellwinkel KAPR	15 Degrees
Kraglänge LPR	9.72

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Gehärtet (H)		80	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.