Art.-Nr. 3438034

DNGA 150612S-2MT MM BI05HC

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung › Wendeschneidplatten Drehen Variante von **ISC-01255**

Die Wendeschneidplatte bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Harte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	**Wendeschneidplatte Drehen positiv**
Schnittlänge APMX	**15.5**
Eckenradius RE	**1.2**
Inkreisdurchmesser IC	**12.7**
Schneideinsatzdicke S	**6.35**
Schneidstoff/Sorte	**BI05HC**
Werkstoffeignung	**Harte Werkstoffe**
Werkzeugtyp	**Einsetzwerkzeug**
WSP-Größe	**443S-2**
Stechtiefe max. CDX	**0.05**

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Gehärtet (H)	320	–	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.