

Art.-Nr. 3448657

CDH 1909 P15010 IN10

Hersteller: **Iscar** Drehbearbeitung > Stechplatten & Stechwerkzeuge > Stechplatten Variante von **ISC-00645**

Das Stechwerkzeug bietet Ihnen zuverlässige Zerspanungsleistung und hohe Standzeit. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Guss | Harte Werkstoffe. Bei der Prüßner GmbH erhalten Sie geprüfte Markenqualität für Industrie und Handwerk – schnell lieferbar und fachkundig beraten.

TECHNISCHE MERKMALE

Produktart	Wendeschneidplatte Drehen ultrahart
Schnittlänge APMX	8
Inkreisdurchmesser IC	19.05
Schneideinsatzdicke S	9.52
Schneidstoff/Sorte	IN10
Werkstoffeignung	Guss Harte Werkstoffe
Werkzeugtyp	Einsetzwerkzeug
WSP-Größe	3K P60
Stechtiefe max. CDX	2

EMPFOHLENE SCHNITTWERTE

Werkstoffgruppe	v_c [m/min]	n [U/min]	v_f [mm/min]
Guss (K)		640	–
Superleg. (S)		192	–

Richtwerte aus der Zerspanungspraxis – abhängig von Maschine, Aufspannung, Kühlung und Werkstoff-Charge. Konservativ beginnen und herantasten. Keine Haftung für Werkzeugbruch oder Bearbeitungsergebnisse. Bei Drehwerkzeugen bezieht sich v_c auf das Werkstück; eine Drehzahl wird daher nicht ausgewiesen.